

СТАЛЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

| | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---|---|-------------------|-----------------------|----------|---------|--------|--------|-------------|--------------|--------------------|
| Марка стали | Заменитель | Вид поставки: Сортовой и фасонный прокат В22 ГОСТ 1133-71, ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2591-88, ГОСТ 2879-88 | | | | | | | | | |
| 65Г | 70, У8А, 70Г, 60С2А, 9ХС, 50ХФА, 60С2, 55С2 | Листы и полосы В23 ГОСТ 103-76 Сортовой и фасонный прокат В32 ГОСТ 1051-73, ГОСТ 7417-75, ГОСТ 7419-90, ГОСТ 8559-75, ГОСТ 8560-78, ГОСТ 14955-77, ГОСТ 14959-79 Листы и полосы В33 ГОСТ 1577-93, ГОСТ 4405-75 Ленты В34 ГОСТ 2283-79, ГОСТ 10234-77, ГОСТ 21996-76, ГОСТ 21997-76 Проволока стальная средне- и высокоуглеродистая В72 ГОСТ 11850-72 Арматура, узлы и детали подвижного состава железных дорог Д55 ГОСТ 11530-93 Методы испытаний. Упаковка. Маркировка Л19 ГОСТ 19030-73 | | | | | | | | | |
| ГОСТ; ТУ | | Химический состав, % | | | | | | | | | |
| | | С | Si | Mn | S | P | Ni | Cr | Cu | | |
| ГОСТ 14959-79 | | 0.62 - 0.7 | 0.17 - 0.37 | 0.9 - 1.2 | ≤ 0,035 | ≤ 0,035 | ≤ 0,25 | ≤ 0,25 | ≤ 0,2 | | |
| Механические свойства | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ ТУ | Режим термообработки | | | Сечение заготовки, мм | σв, МПа | σт, МПа | δ5, % | ψ, % | КСУ, кДж/м2 | Твердость | Угол загиба, град. |
| | операция | температура нагрева, °С | охлаждающая среда | | не менее | | | | | | |
| ГОСТ 14959-79 | Состояние поставки | | | | 980 | 785 | 8 | 30 | | | |
| ГОСТ 2052 | закалка отпуск | 830 480 | масло воздух | | 1000 | 800 | 8 | 30 | | | |
| | закалка | 800-820 | масло | до 20 | | | | | | HRC 56-62 | |
| | отпуск | 160-200 | воздух | | | | | | | | |
| | закалка | 790-820 | масло | до 20 | 1500 | 1250 | 5 | 10 | | HRC 43-48 | |
| | отпуск | 340-380 | воздух | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---------|--|--------|--|-----|---|---|-------------------------|--|------------------------|--|
| | закалка | 790-820 | масло | до 60 | 900 | 700 | 8 | 34 | | HRC 28-33 | |
| | отпуск | 550-600 | воздух | | | | | | | | |
| Технологические свойства | | | | | | | | | | | |
| Температура ковки, °C | | Свариваемость | | Обрабатываемость резаньем | | Склонность к отпускной хрупкости | | Флокеночувствительность | | Коррозионная стойкость | |
| начало | конца | | | | | | | | | | |
| 1200 | 800 | не применяется для сварных конструкций | | Твердый сплав Kv=0,60 Быстрорежущая сталь Kv=0,50 | | склонна | | малочувствительна | | низкая | |

Применение: пружины, рессоры, упорные шайбы, тормозные ленты, фрикционные диски, шестерни, фланцы, корпуса подшипников, зажимные и подающие цанги и другие детали, к которым предъявляются требования повышенной износостойкости, и детали, работающие без ударных нагрузок